

Dieses Werkzeug kann zum trennen, verpressen und vernieten von DID Ketten benutzt werden.

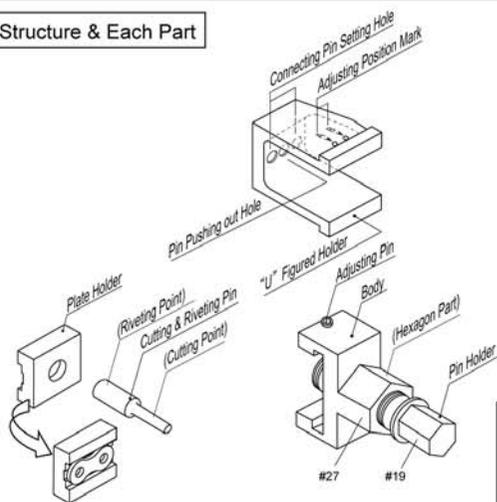
Um ein optimales Ergebnis und eine lange Haltbarkeit der Kette zu erreichen, möchten wir Sie bitten diese Anleitung aufmerksam zu lesen.



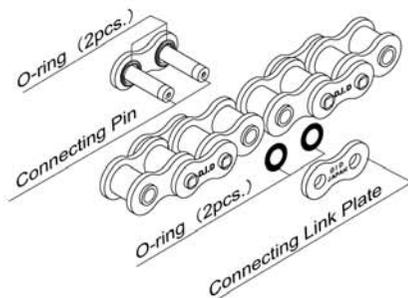
Caution

- Bevor Sie dieses Werkzeug benutzen, überprüfen Sie bitte ob es für die ausgewählte Kette und Verbindungsglied geeignet ist
- Überprüfen Sie bitte, ob das gewählte Verbindungsglied für die Kette geeignet ist.
- Benutzen Sie geeignete Schutzkleidung wie Schutzbrille und Arbeitshandschuhe

Structure & Each Part



Chain and Connecting Link

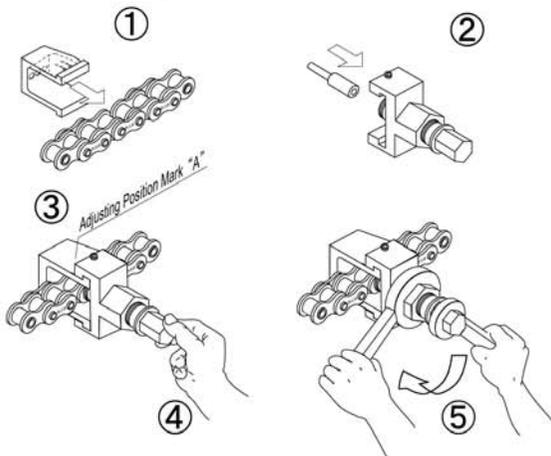


Tools necessary to work

- Closed Wrench (#27) ... Holding hexagon part of body
- Closed Wrench (#19) ... Holding pin holder

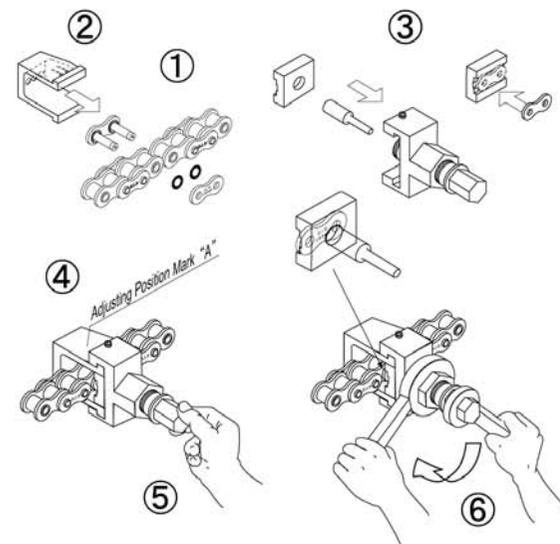
1. Demontage der Kette (ausdrücken des Pins)

- 1 setzen Sie den "U-Halter" um das Kettenglied, das ausgedrückt werden soll
- 2 setzen Sie den Bolzen zum Ausdrücken in das Werkzeug ein
- 3 das Werkzeug wird ebenfalls über die Kette geschoben und mit dem "U-Halter" anhand der "A" Markierung ausgerichtet
- 4 drehen Sie den Bolzen mit der Hand langsam fest, bis er genau an dem Kettenglied anliegt
halten Sie nun mit einem Maulschlüssel das Werkzeug fest und drehen mit einem zweiten
- 5 Maulschlüssel den Bolzen im Uhrzeigersinn bis das Kettenglied ausgedrückt ist.



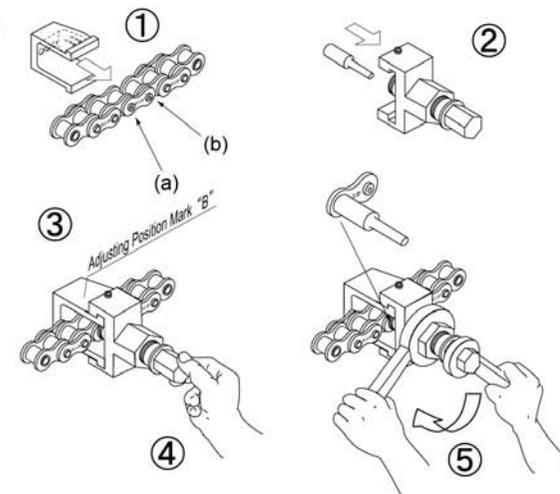
2. Andrücken des neuen Kettengliedes

- 1 setzen Sie das neue Verbindungsglied in die Kette ein. Stellen Sie dabei bitte sicher, daß der Bolzen mit Kettenfett eingesetzt wird und bei O-Ring Ketten alle 4 Dichtungen eingesetzt sind.
- 2 setzen Sie die Bolzenköpfe des neuen Bolzen in die Löcher des "U-Halters"
- 3 Setzen Sie die Führung für das äußere Kettenglied mit dem Bolzen in das Werkzeug ein (siehe Abbildung)
- 4 das Werkzeug wird ebenfalls über die Kette geschoben und mit dem "U-Halter" anhand der "A" Markierung ausgerichtet
- 5 drehen Sie den Bolzen mit der Hand langsam fest, bis die Führung genau am Kettenglied anliegt
- 6 halten Sie nun mit einem Maulschlüssel das Werkzeug fest und drehen mit einem zweiten Maulschlüssel den Bolzen im Uhrzeigersinn bis die Bolzen des Kettengliedes an der Halteplatte anliegt.



3. Vernieten des neuen Kettengliedes

- 1 setzen Sie die Bolzenköpfe des zu vernietenden Kettengliedes in die Löcher des "U-Halters"
- 2 setzen Sie den Bolzen zum Vernieten in das Werkzeug ein
- 3 das Werkzeug wird ebenfalls über die Kette geschoben und mit dem "U-Halter" anhand der "B" Markierung ausgerichtet
- 4 drehen Sie den Bolzen mit der Hand langsam fest, bis der Bolzen genau am Kettenglied anliegt
- 5 halten Sie nun mit einem Maulschlüssel das Werkzeug fest und drehen mit einem zweiten Maulschlüssel den Bolzen im Uhrzeigersinn bis die Bolzen des Kettengliedes an der Halteplatte anliegt.
- 6 Lösen Sie nun das Werkzeug, verschieben die Kette um einen Bolzen und vernieten den zweiten Bolzen

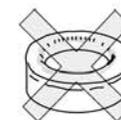


4. Überprüfen Sie die Vernietung

Nach dem Vernieten überprüfen Sie bitte die Vernietung anhand der beiliegenden Bilder



OK



Shotage of Rivet



Excessive Rivet



Out of Center