

MOTUL CLASSIC 20W-50

**Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren
Für historische Fahrzeuge
Mineralisches Mehrbereichsmotorenöl**

ANWENDUNGSHINWEISE

Mineralisches Mehrbereichsmotorenöl für Fahrzeuge ab Baujahr 1950 bis 1970. Durch die perfekt abgestimmte Viskosität werden der verschleißbedingte Ölverbrauch bei hoher Laufleistung und der durch Fertigungstoleranzen bedingte Ölverbrauch kompensiert. Optimaler Schutz vor Korrosion und Verschleiß.

PERFORMANCE

STANDARDS API SF/CC

MOTUL Classic Oil SAE 20W-50 erfüllt die Anforderungen der Hersteller aus dieser Zeit und bietet die technologischen Vorteile von MOTUL-Schmierstoffen:

- Exzellente Schmierung, perfekter Korrosionsschutz.
- Stabiler Öldruck sowie optimale Kompression.
- Geringer Ölverbrauch, reduzierter Ölverlust durch die Viskosität SAE 20W50.
- Hohe Warmviskosität garantiert einen optimalen Verschleißschutz auch unter extremen Fahrbedingungen.
- Kompatibel mit sämtlichen Dichtungen und Lagermetallen (Bronze, Kupfer bzw. Messing).
- Hervorragendes Haftungsvermögen bietet optimalen Schutz auch bei längeren Stillstandszeiten.

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Ölwechsel sollte entsprechend den Herstellervorschriften, mindestens einmal pro Jahr vor der Einwinterung durchgeführt werden. Bei häufiger Nutzung oder dem Einsatz in Oldtimer-Rennen empfehlen wir das Wechselintervall zu kürzen.

EIGENSCHAFTEN

Viskosität		20W-50
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.888
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	162.1 mm ² /s

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten. 02/22

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Cologne - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -



MOTUL CLASSIC 20W-50

**Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren
Für historische Fahrzeuge
Mineralisches Mehrbereichsmotorenöl**

Viskosität bei 100°C	ASTM D445	18.0 mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D2270	121.0
Pourpoint	ASTM D97	-30.0 °C / -22.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.3 mg KOH/g
Flammpunkt	ASTM D92	230.0 °C / 446.0 °F