

Next Generation Motorradmotorenöl
Alltags-, Sport- und Freizeitaktivität
Nachhaltige synthetische Formulierung

ANWENDUNGSHINWEISE

MOTUL NGEN 7 15W-50 4T ist ein innovatives, nachhaltiges Motoröl, das auf einer Kombination aus feinsten Grundölen und Additiven basiert, die mit synthetischen Estern und hochwertigen regenerierten Basisölen formuliert sind.

Geeignet für jede Art von Hochleistungs-Straßen- oder Geländemotorrad mit 4-Takt-Motor, mit oder ohne integriertes Getriebe, Nass- oder Trockenkupplung. Perfekt für Motorräder mit Abgasnachbehandlungssystemen wie Katalysatoren oder Sekundärlufteinspritzung.

Entwickelt für harte Bedingungen bei Sport- und Abenteuerfahrten.

Andere Anwendungen: ATVs, UTVs, SxS, Scooter, Jetski oder Schneemobile, je nach Viskositätsempfehlung des Herstellers.

PERFORMANCE

STANDARDS API SP
 JASO MA2 (2023)

Merkmale und Vorteile

- Synthetisches Motorradmotorenöl, mit Ester-Komponenten verstärkt, um die Reibungsverluste im Motor zu minimieren und die Leistung und Gasannahme zu verbessern.
- Die Synergie von Ester und Verschleißschutzadditiven bietet eine verbesserte Scherstabilität für besseren Getriebeschutz und längere Lebensdauer.
- Verbesserte Ölfilmbeständigkeit bei hohen Temperaturen für verbesserten Motorschutz, insbesondere bei hohen Motordrehzahlen.
- Optimierter Phosphor- und Schwefelgehalt für beste Katalysatorkompatibilität.
- MOTUL NGEN 7 behält seine Leistungsfähigkeit über das gesamte Ölwechselintervall.

Performance

Der API SP-Standard garantiert verbesserte Kompatibilität mit Abgasnachbehandlungssystemen, Oxidationsbeständigkeit, Ablagerungs- und Verschleißschutz.

Next Generation Motorradmotorenöl
Alltags-, Sport- und Freizeitaktivität
Nachhaltige synthetische Formulierung

JASO (Japanese Automobile Standards Organization) hat einen eigenen Standard für 4-Takt-Motorradmotorenöle entwickelt - JASO T903. Alle Motorradöle, die nach JASO T903:2023 getestet werden, müssen bestimmte Schmiereigenschaften erfüllen, die für Motorradmotoren mit integriertem Getriebe wichtig sind, einschließlich spezifischer Anforderungen an den Reibungskoeffizienten, für eine optimale Nasskupplungsverträglichkeit.

Sie umfasst die drei Kategorien MA, MA1 und MA2. JASO MA2 bietet die besten Reibwerte, in den nachfolgenden drei Betriebsmodi: Anfahren, Beschleunigung und konstante Geschwindigkeit.

Nachhaltigkeit

MOTUL NGEN ist eine produktübergreifende Technologiebezeichnung für alle nachhaltigen MOTUL-Schmierstoffe. Diese hochmodernen Formulierungen sind ein Teil eines völlig neuen nachhaltigen Konzepts.

Vergleicht man die Umweltvorteile von regenerierten Basisölen mit Basisölen hergestellt in Primärproduktion, so verursachen regenerierte Basisöle nur etwa 35% der CO₂-Emissionen.*

MOTUL NGEN 7 basiert bis zu 50 % auf besonders hochwertigen regenerierten Basisölen und wird darüber hinaus in neuartigen Kleingebinden abgefüllt, die zu 50 % aus recyceltem Material bestehen und zu 100 % recycelbar sind.

*ifeu, LCA für die Aufbereitung von Altöl zu Basisöl - 2022 Bericht

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Wechselintervall: Bis zu 16.000 km gemäß den Empfehlungen des Herstellers oder angepasst auf individuelle Betriebsbedingungen.

Kann mit synthetischen oder mineralischen Motorradmotorenölen gemischt werden.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	Visuell	Bräunlich
Viskosität		15W-50
Dichte bei 20°C	ASTM D1298	0.854
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	119.3 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	17.6 mm ² /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	4.6 mPa.s

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, um unseren Kunden den neuesten Stand der Technik anbieten zu können. Maßgeblich für die Produktspezifikationen ist die Bestellung, für die unsere allgemeinen Verkaufs- und Garantiebedingungen gelten.

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Cologne - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -



MOTUL NGEN 7 15W-50 4T

Next Generation Motorradmotorenöl
Alltags-, Sport- und Freizeitaktivität
Nachhaltige synthetische Formulierung

Viskositätsindex	ASTM D2272	162.0
Pourpoint	ASTM D97	-33.0 °C / -27.0 °F
Flammpunkt	ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F