



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung vom 28.09.1988 (BGBl I S.1793)

Nummer der ABE: 61303

Gerät: Austauschbremscheiben

Typ: S3

Inhaber der ABE
und Hersteller: BRAKING-SUNSTAR S.P.A.
IT-20040 Briosco (MI)

Für die obenbezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender Maßgabe erteilt:

Die genehmigte Einrichtung erhält das Typzeichen

KBA 61303

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen. Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Typzeichen Anlass geben können, dürfen nicht angebracht werden.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der ABE: 61303

Die Austauschbremscheiben, Typ S3, dürfen in den in den beiliegenden Prüfunterlagen beschriebenen Ausführungen nur zum Anbau an den dort aufgeführten Krafrädern unter den angegebenen Bedingungen feilgeboten werden.

Bei Verwendung der Geräte an den in den beiliegenden Prüfunterlagen beschriebenen Krafrädern, die mit Einzelbetriebserlaubnis (EBE) nach §21 StVZO in den Verkehr gelangt sind, ist eine unverzügliche Überprüfung des Ein- oder Anbaus der Fahrzeugteile durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder durch einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO durchzuführen.

Der ordnungsgemäße Ein- oder Anbau ist gemäß §22 Absatz 1 Satz 5 bei der Überprüfung mit positivem Ergebnis zu bestätigen. Nach durchgeführter Abnahme ist die ausgestellte Bestätigung mit dieser ABE und den Fahrzeugpapieren mitzuführen und den zuständigen Personen auf Verlangen auszuhändigen. Letzteres entfällt nach Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

In einer mitzuliefernden Anbauanweisung sind die Bezieher auf den eingeschränkten Verwendungsbereich hinzuweisen.

Der Anbau hat nach dieser Anweisung zu erfolgen.

An jeder Bremscheibe muß an einer gegen Beschädigung geschützten, auch nach dem Anbau sichtbaren Stelle gut lesbar und dauerhaft ein Fabrikschild angebracht sein, das folgende Angaben enthält:

Hersteller oder Herstellerzeichen,
Ausführungsbezeichnung und
Typzeichen

Statt der Kennzeichnung der Geräte mit dem Fabrikschild können die geforderten Angaben auch eingeprägt sein.

Im übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen der Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Köln, vom 17.10.2011 festgehaltenen Angaben.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Nummer der ABE: 61303

Das geprüfte Muster ist so aufzubewahren, dass es noch fünf Jahre nach Erlöschen der ABE in zweifelsfreiem Zustand vorgewiesen werden kann.

Flensburg, 21.03.2012
Im Auftrag

Mario Quade



Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
1 Gutachten Nr. 94KA0001-00



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der ABE: 61303

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Mit dem zugeteilten Typzeichen/Prüfzeichen dürfen die Fahrzeugteile nur gekennzeichnet werden, die den Genehmigungsunterlagen in jeder Hinsicht entsprechen.

Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Das Kraftfahrt-Bundesamt ist unverzüglich zu benachrichtigen, wenn die reihenweise Fertigung oder der Vertrieb der genehmigten Einrichtung innerhalb eines Jahres oder endgültig oder länger als ein Jahr eingestellt wird. Die Aufnahme der Fertigung oder des Vertriebs ist dann dem Kraftfahrt-Bundesamt unaufgefordert innerhalb eines Monats mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung dieser Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe
 Typ : S 3
 Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

0 Allgemeines

- 0.1 Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a.
Via Daneda, 8
20040 Briosco (MI)
Italien
- 0.2 Hersteller : siehe Antragsteller

1 Beschreibung der Umrüstung und Angaben zum Fahrzeugteil

- 1.1 Art : Austausch-Bremsscheibe
- 1.2 Typ : S 3
- 1.3 Angaben zur Umrüstung
 - 1.3.1 technische Beschreibung : einteilige Edelstahl-Bremsscheibe, zusätzlich mit 3 Verbindungselementen (Floatern) ausgerüstet
 - 1.3.2 Ausführungen : siehe Anlage 4 (Verwendungsbereich)
 - 1.3.3 Abmessungen : siehe Anlage 1
- 1.4 Art und Ort der Kennzeichnung : Herstellerzeichen (Braking), Typ (S 3) und KBA-Genehmigungsnummer (KBA xxxxx), sowie Ausführung (S 3xxxx) auf dem Innenstern aufgedruckt, ww. eingeprägt
- 1.5 Angaben zum Anbau
Der Anbau der Austausch-Bremsscheibe erfolgt gemäß den Angaben des Antragstellers. (Eine entsprechende Anweisung liegt jeder Umrüstung bei)

2 Prüfgrundlagen, Durchgeführte Prüfungen und Prüfbedingungen

- 2.0 Prüfgrundlagen
- 2.1 Durchgeführte Prüfungen
 - 2.1.0 Betriebsfestigkeit : Prüfzeugnis liegt vor.
 - 2.1.1 Die Wirkungsprüfungen erfolgten gemäß der EWG-Richtlinie Nr. 93/14/EWG über Bremsanlagen für zweirädrige oder dreirädrige Kraftfahrzeuge vom 05.04.1993 i.d. Fassung 2006/27/EG vom 30.10.2008.
 - 2.1.2 Technische Daten des Prüf-(Referenz-) fahrzeugs
 - Art : Kraftrad
 - Hersteller/Typ : siehe Anlage 1
 - Handelsbezeichnung (Modell) : siehe Anlage 1
 - ABE- / EG-BE-Nr. : siehe Anlage 1
 - Fahrzeug-Ident.Nr. : siehe Anlage 1
 - Bereifung : siehe Anlage 1

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe

Typ : S 3

Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

2.1.3 Bremsanlage des Prüf-(Referenz-) fahrzeugs

Radbremsen Achse 1 und/oder Achse 2

Art : siehe Anlage 1

Hauptbremszylinder-Ø [mm] : siehe Anlage 1

Radbremsszylinder-Ø [mm] : siehe Anlage 1

Bremsbeläge : siehe Anlage 1

Bremsscheiben

Rüftzustand (Serie/Austausch)

Hersteller/Typ : siehe Anlage 1

äußerer Bremsscheiben-Ø [mm] : siehe Anlage 1

wirks. Bremsscheiben-Ø [mm] : siehe Anlage 1

2.1.4 Prüfbedingungen (Fahrzeug)

Prüfmasse des Fahrzeuges [kg]

leer : siehe Anlage 1

beladen : siehe Anlage 1

zul. Gesamtgewicht : siehe Anlage 1

2.1.5 Prüfbedingungen (Prüfstrecke)

Straßenoberfläche : ebener, trockener Asphalt

3 Prüfgergebnisse

Prüfgergebnis Bremsprüfung : siehe Anlage 1

4 Verwendungsbereich

Die Verwendung der unter Pkt. 1.1 beschriebenen Umrüstung ist an den in Anlage 4 aufgeführten Fahrzeugtypen mit Typgenehmigung (ABE gem. § 20 StVZO, EG-BE gem. RREG 92/61/EWG bzw. gem. RREG 2002/24/EG) in der entsprechenden Ausführung zulässig.

Der Verwendungsbereich umfasst:

- a) Fahrzeugtypen mit Bremsanlagen, für welche, in Anlage 2 genannte, Austausch-Bremsscheibenausführungen geprüft wurden,
- b) Fahrzeugtypen mit Bremsanlagen, welche mit vergleichbaren Austausch-Bremsscheibenausführungen zu den in Anlage 2 genannten und geprüften ausgerüstet sind,

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe

Typ : S 3

Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

- c) Fahrzeugtypen mit Zulassung gem. § 21 StVZO, welche mit Bremsanlagen ausgerüstet sind, die baugleich oder vergleichbar mit denjenigen von ABE-/EG-BE Fahrzeugtypen gem. § 20 StVZO, RREG 92/61/EWG oder RREG 2002/24/EG sind und für die a) oder b) zutrifft.
Diese Fahrzeugtypen sind im Verwendungsbereich in der Spalte „ABE/EG-BE“ durch die Angabe „ - “ gekennzeichnet.

4.1 Auflagen und Hinweise

Auflagen für den Fahrzeughalter

- 4.1.1 Es ist gemäß der Anbauanleitung und den Hinweisen des Antragstellers sowie des Fahrzeugherstellers zuverfahren. (Siehe Anlage 4)
- 4.1.2 Die Verwendung der unter Pkt. 1.1 beschriebenen Umrüstung an den in Anlage 4 aufgeführten Fahrzeugtypen mit Zulassung gem. § 21 StVZO, welche bzgl. der Umrüstung baugleich mit entsprechend unter Pkt. 4.0 genannten Fahrzeugtypen sind, ist möglich.
Die Zulässigkeit der Verwendung für diese Fahrzeugtypen muß unverzüglich im Rahmen einer Änderungsabnahme gemäß StVZO § 19 Abs. 3 durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation geprüft und bestätigt werden.
Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

5 Anlagen

- Anlage 1 (1 Seite) : Beschreibung und Ausrüstung des Prüffahrzeugs sowie Prüfergebnisse
- Anlage 2 (14 Seiten) : Bremsscheiben-Ausführ., Zeichnung der Scheibe
- Ausführungen S 38001
S 38003
S 38004
S 38005
S 38006
S 38007
S 38008
S 38009
S 38010
S 38011
S 38012
S 38014
S 38016
S 38017

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe
Typ : S 3
Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

Anlage 3 (1 Seite) : Anbauanweisung / Sicherheitshinweise
Anlage 4 (5 Seiten) : Auflistung der Bremsscheibenausführungen und des jeweiligen Verwendungsbereiches

6 Zusammenfassung

Die Austausch-Bremsscheiben, Typ S 3, genügen in Verbindung mit den in Anlage 4 zu diesem Gutachten aufgeführten Kraffrädern den Anforderungen des § 41 der Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) und entsprechen damit den Bestimmungen der StVZO und den hierzu ergangenen Richtlinien und Anweisungen in der heute gültigen Fassung.

Darüber hinaus erfüllen alle geprüften Fahrzeuge auch die Anforderungen der EG-Richtlinie Nr. 93/14/EWG über Bremsanlagen für zweirädrige oder dreirädrige Krafffahrzeuge vom 05.04.1993 i.d. Fassung 2006/27/EG vom 30.10.2008.

Das Bremsverhalten der Kraffräder kann gegenüber der Ausrüstung mit Original-Bremsscheiben nach den für die Verkehrssicherheit maßgeblichen Kriterien als gleichwertig angesehen werden.

Eine Abnahme gemäß § 19 (3) StVZO durch einen amtl. anerkannten Sachverständigen oder Prüflingenieur wird für nicht erforderlich gehalten, wenn die Auflagen und Hinweise gemäß Pkt. 4.1 eingehalten werden.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst ist für die angewendeten Prüfverfahren vom Krafffahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA anerkannt.¹⁾

930/rü-pc
Köln, den 17.10.2011



Dipl.-Ing. Harald Rüttgers



Fahrzeugherst.:	SUZUKI (J)	Typ/Modell:	WVBU/AN 650 Burgman	ABE-/EG-Nr.	e4*92/91*0151
Fz-Ident.-Nr.:	JS1BU111100100385	Motortyp:	P 506	Getriebetyp:	CVT
Prüfört/Datum:	Köln, 16.05.2010	Prüfer:	Rüttgers	zusätzl. Personen:	-
Bereif. Achse 1	120/70 R 15 M/C 56H		Bereif. Achse 2	160/60 R 14 M/C 65H	
Achse 1	Hersteller Bremszange	Bauart Bremszange	H/FBZ-Ø	RBZ-Ø	
	Nissin (J)	2x 2Kolben-Shwimmsattel	12,7	2x 25,4	
	Hersteller Bremsscheibe	Bauart Bremsscheibe(n)	Typ/Ausf.	Scheiben-Ø	wirks.Scheiben-Ø
	Braking (I)	Doppelscheibe, starr gelagert	S 3	260	233
	Hersteller Bremsbelag	Qualität Bremsbelag	Typ	Ausführung	
	Braking (I)	organic	CM55	716	

Bremsprüfung 93/14/EWG

Fahrzeugkategorie:	Kraftrad (L3), 2-Rad, >50 km/h und/oder >50 cm ³				
Beladungszustand	unbeladen, LG		beladen (Fahrer und Ausrüst.)		zulässiges Gesamtgewicht
Achse 1	119	kg	149	kg	165 kg
Achse 2	153	kg	197	kg	290 kg
Σ	274	kg	346	kg	455 kg

(1) Prüfung Typ 0		kalte Bremse, Motor ausgekuppelt, beladen: v=60 km/h				
	a [m/s ²]	Kraft [N]	a [m/s ²]	Kraft [N]	a [m/s ²]	Kraft [N]
Serie	3,56	85	4,41	115	5,44	165
Austausch	3,44	75	4,42	120	5,61	150
Mindestverzögerungen		Achse 1	4,4 (3,7*)	Achse 2	2,9 (2,6*)	

* : Angaben in Klammern entsprechen der aus dem Bremsweg errechneten mittleren Verzögerung von Anfang der Bremsung bis Stillstand
Grenzwert der Handkraft: 200N, Fußkraft: 350N Ergebnis Typ 0 ist: i.O. nicht i.O.

(2) Prüfung Typ 0 (nur Scheibenbremsen)		nasse Bremse, Motor ausgekuppelt, beladen : v=60 km/h				
Betätigungskraft, die einer mittleren Vollverzögerung von 2,5 m/s ² entspricht:			vorne:		67/64 N	hinten: - N
	a [m/s ²]	Kraft [N]	a [m/s ²]	Kraft [N]	a [m/s ²]	Kraft [N]
Serie	2,84	67	-	-	-	-
Austausch	2,98	64	-	-	-	-

Grenzwert der Verzögerung: 0,6 x aTrocken ≤ aNass ≤ 1,20 x aTrocken ≅ 1,5 m/s² ≤ aNass ≤ 3 m/s²
Maximale Zeit bis zur gleichen Vollverzögerung: 0,5 s ± 1 s Ergebnis Typ 0 ist: i.O. nicht i.O.

(3) Prüfung Typ 0		kalte Bremse, Motor eingekuppelt, unbeladen, beide Bremsen gleichzeitig betätigt				
vmax=	210 km/h	0,3 vmax=	63 km/h	0,8 vmax=	(168) => 160 km/h	≤ 160 km/h
Geschwindigkeit	Serie a [m/s ²]	Austau. a [m/s ²]	Das Fahrzeug bleibt <input checked="" type="checkbox"/> spurstabil <input checked="" type="checkbox"/> bricht aus			
0,3 vmax	6,7	6,8	Sonstiges: Betätigungskraft hinten : 150 N			
0,8 vmax	6,03	6,13				

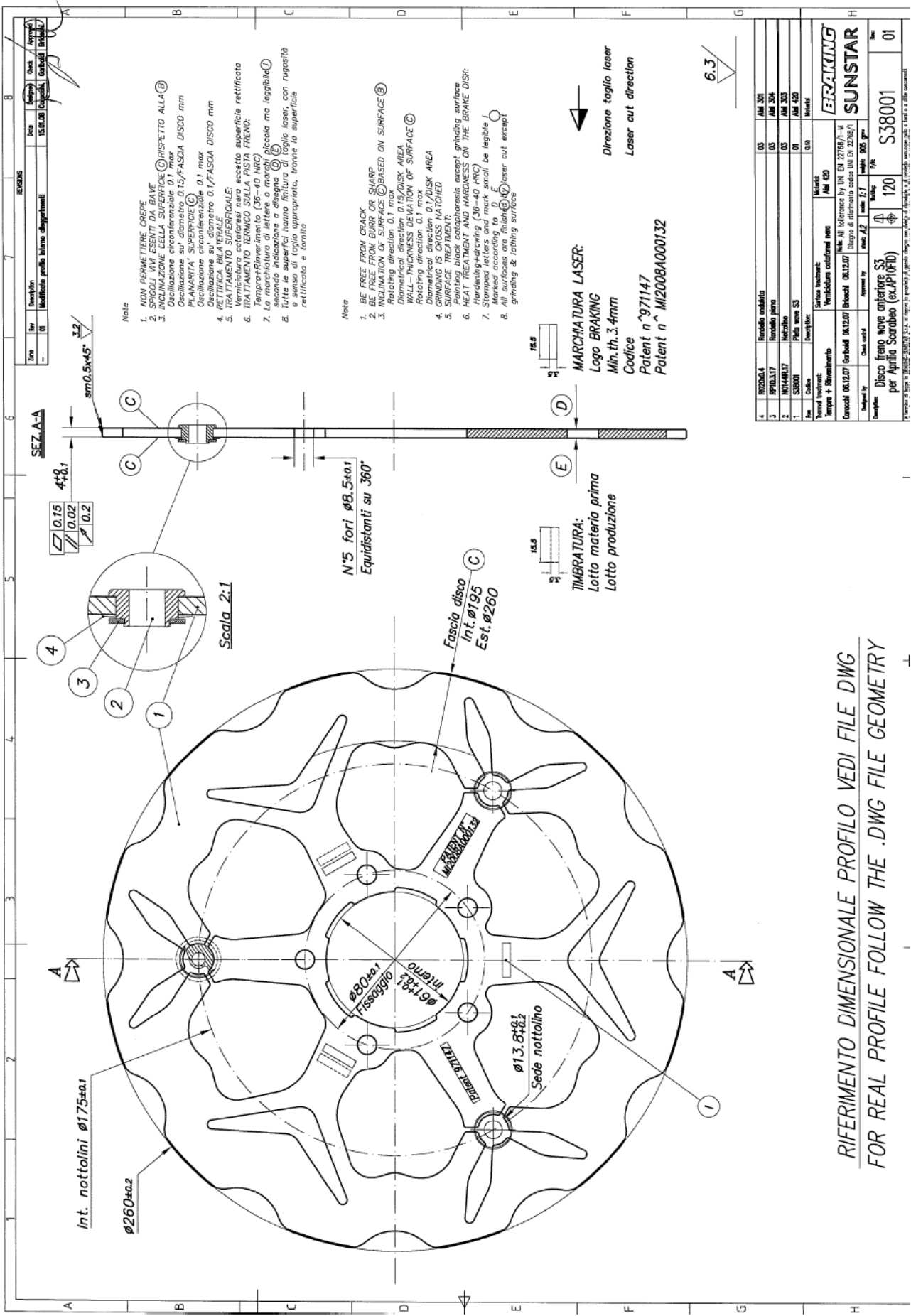
Grenzwert der Handkraft:200N, Fußkraft: 350N Ergebnis Typ 0 ist: i.O. nicht i.O.

(4) Prüfung Typ 1		heiße Bremse, Motor ein- bzw. ausgekuppelt bei ½ Ausgangsgeschw., beladen				
0,7 vmax	(147) => 100 km/h ≤ 100 km/h					
Betätigungskraft, die einer mittleren Vollverzögerung von 3,0 m/s ² bei (1) entspricht, Bzw. mit maximaler Verzögerung / falls Kraft weniger als 3,0 m/s ² :			Serie	81 N		
			Austausch	77 N		

10 Stopps aus oben errechneter Geschwindigkeit und Betätigungskraft mit 1000 m Zwischenstrecke

Ermittlung der Restbremswirkung aus 60 km/h direkt im Anschluß an die Serie von 10 Bremsungen	Restbremswirkung	aHeiß [m/s ²]	aKalt [m/s ²] aus (1)	0,6 x aKalt [m/s ²]
	Serie	1,94	2,99	1,79
	,	2,99	1,79	1,78

Mindestens 60% der Verzögerung bei (1) mit kalten Bremsen Ergebnis Typ 1 ist: i.O. nicht i.O.



- Note
- NON PERMETTERE CREPE
 - SPICOLI VIVI ESSENTI DA BAVE
 - INCLINAZIONE DELLA SUPERFICIE DI TAGLIO: 0.1 RISPETTO ALLA ϕ
 - Oscillazione sul diametro 0.15/FASCIA DISCO mm
 - PLANARITA' SUPERFICIE 0.1 max
 - Oscillazione sul diametro 0.1/FASCIA DISCO mm
 - RETTIFICA BILATERALE
 - VENNICIATURA CATERINA
 - TRATTAMENTO TERMICO SULLA PISTA FRENO: Tempra-Rilavimento (36-40 HRC)
 - La marchiatura di lettere o numeri piccola ma leggibile
 - La marchiatura di ϕ 195 laser, con rugosità superiore a 0.2
 - Il senso di taglio appropriato, tranne la superficie rettificata e lamina

- Note
- BE FREE FROM CRACK
 - BE FREE FROM BURR OR SHARP
 - INCLINATION OF SURFACE BASED ON SURFACE ϕ
 - Diametrical direction 0.15/DISK AREA
 - Planarity surface 0.1 max
 - Diametrical direction 0.1/DISK AREA
 - GRINDING IS CROSS HATCHED
 - SURFACE TREATMENT: Pointing black cathoporesis except grinding surface
 - HEAT TREATMENT: Tempra-Rilavimento (36-40 HRC)
 - Stamped letters and mark small be legible
 - Marked according to ϕ 195 laser cut except grinding & lathing surface

MARCHIATURA LASER:
Logo BRAKING
Min. th. 3.4mm
Codice
Patent n° 971147
Patent n° MI2008A000132

TIMBRATURA:
Lotto materia prima
Lotto produzione

RIFERIMENTO DIMENSIONALE PROFILO VEDI FILE DWG
FOR REAL PROFILE FOLLOW THE .DWG FILE GEOMETRY

Rev	Descr.	Data	Appr.	Disegn.
01	Modificato profilo interno degli nottolini	15.01.08	Disegn.	Disegn.

Rev	Descr.	Data	Appr.	Disegn.
01	Modificato profilo interno degli nottolini	15.01.08	Disegn.	Disegn.

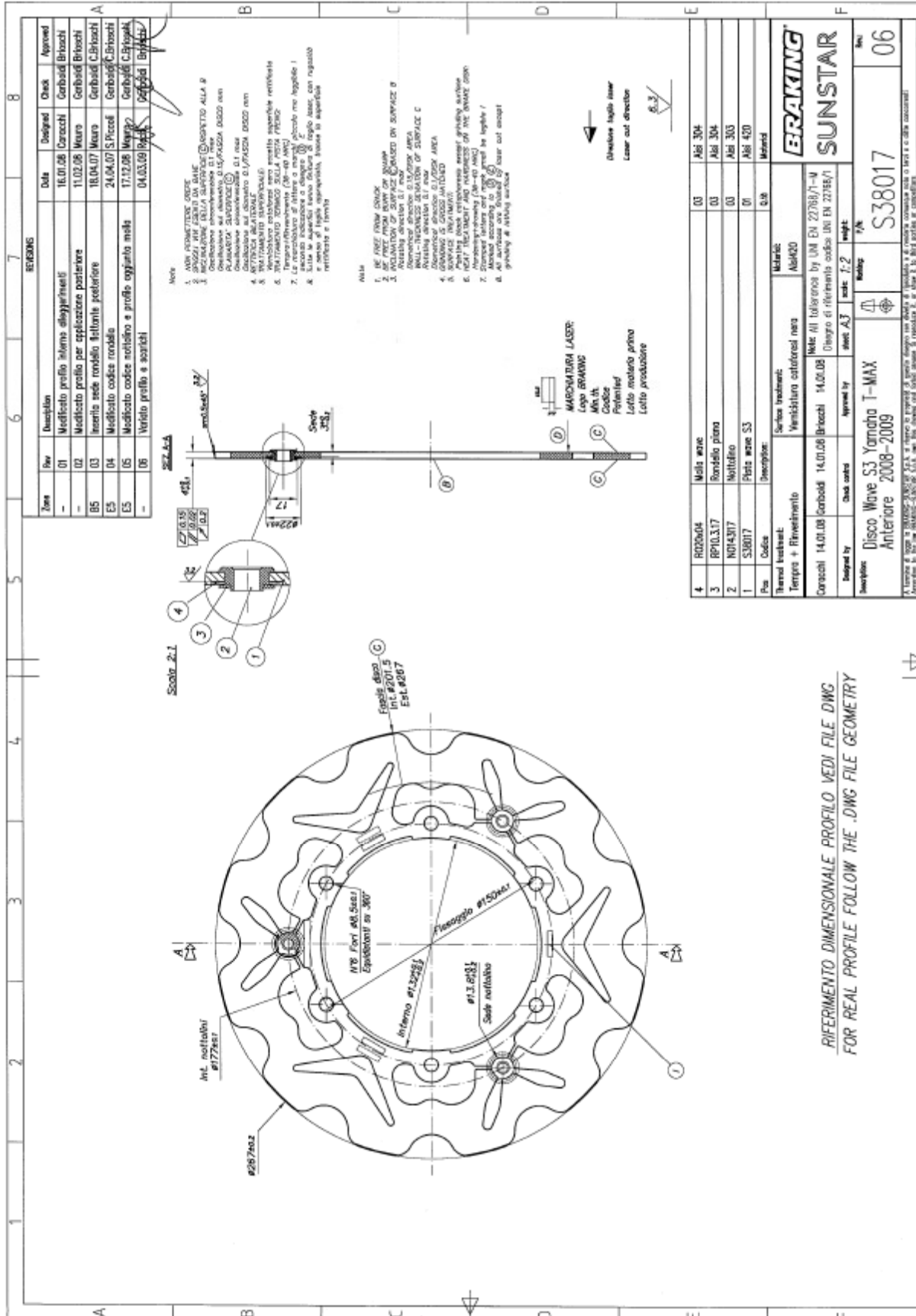
Rev	Descr.	Data	Appr.	Disegn.
01	Modificato profilo interno degli nottolini	15.01.08	Disegn.	Disegn.

Rev	Descr.	Data	Appr.	Disegn.
01	Modificato profilo interno degli nottolini	15.01.08	Disegn.	Disegn.

Rev	Descr.	Data	Appr.	Disegn.
01	Modificato profilo interno degli nottolini	15.01.08	Disegn.	Disegn.

Rev	Descr.	Data	Appr.	Disegn.
01	Modificato profilo interno degli nottolini	15.01.08	Disegn.	Disegn.

Rev	Descr.	Data	Appr.	Disegn.
01	Modificato profilo interno degli nottolini	15.01.08	Disegn.	Disegn.



RIFERIMENTO DIMENSIONALE PROFILO VEDI FILE DING
FOR REAL PROFILE FOLLOW THE .DING FILE GEOMETRY



Rev	Zone	Description	Date	Designed	Check	Approved
00	4	R020x04	Molla wave	03	ABJ 304	
00	3	RP10.3.17	Rondello piano	03	ABJ 304	
00	2	NO14.317	Nottolino	03	ABJ 303	
00	1	S38017	Piastra wave S3	07	ABJ 420	
08				08		Meuro

Thermal treatment:
Tempra + Rinvenimento
Material:
AISI304

Verificato con disegno di Int. #2015
Disegno di riferimento codice UNI EN 22786/1

Disegnato da:
Disco Wave S3 Yamamoto T-MAX
Anterore 2008-2009

Scale: 1:2 weight: 7kg

Part number: S38017

Rev: 06

A meno di 100 micron, tenere le superfici verticali e laterali.
Secondo il disegno di riferimento di Int. #2015 Est. #2017.



Montageanleitung für Braking Bremsscheiben

Bevor Sie mit der Montage Ihrer Neuen Braking Bremsscheiben beginnen sollten folgende Voraussetzungen erfüllt sein. Sorgen Sie für einen sicheren Stand der Maschine. Verwenden Sie nur hochwertiges Werkzeug

Befolgen Sie für alle Arbeitsschritte die Anweisungen in Ihrem Werkstatthandbuch

Demontage

Folgen Sie den Anweisungen Ihres Werkstatthandbuches. Buchsen oder Distanzstücke sollten gekennzeichnet werden damit sie bei der Montage nicht verwechselt werden. Insbesondere an der Vorderachse werden oft Buchsen unterschiedlicher Breite verwendet.

Ist das Rad abgebaut, werden nun die Befestigungsschrauben der Bremsscheiben gelöst.

! Achtung !

Die Schrauben sind mit Sicherungsmittel eingesetzt und daher sehr schwer zu lösen. Nur hochwertiges Werkzeug verwenden

Wenn alle Schrauben gelöst sind, kann die Bremsscheibe abgenommen werden. Kontrollieren Sie die Schrauben auf Beschädigungen, ggf. ersetzen. Kontrollieren Sie am Rad die Auflagefläche für die Bremsscheibe, Diese muss Absolut sauber sein.

! Achtung !

Wurde das Rad lackiert oder beschichtet müssen alle Partikel in diesem Bereich entfernt werden.

Montage

Bevor Sie mit der Montage beginnen, kontrollieren Sie bitte die Neuen Braking Bremsscheiben Gibt es eventuelle Beschädigungen ? Stimmt die Produktnummer ? Ist die KBA Nummer vorhanden ?

Legen Sie nun die erste Bremsscheibe auf das Rad auf. Versehen Sie die Gewinde der Befestigungsschrauben mit einem Tropfen Schraubensicherung z.B. Loctite Rot Nr. 648 und ziehen Sie die Schrauben über Kreuz handfest an

! Achtung !

Viele Braking Bremsscheiben haben eine Laufrichtung, z.B. SK047L/R. Montieren Sie also SK047R auf der rechten und SK047L auf der linken Seite. Immer in Fahrtrichtung.

Legen Sie nun die Bremsscheibe der anderen Seite auf das Rad und führen Sie die gleichen Arbeitsschritte aus.

! Achtung !

Stimmt die Flucht der beiden Scheiben überein ? Kontrollieren

Stimmt die Flucht überein können die Befestigungsschrauben nun mit dem richtige Anzugsmoment angezogen werden. Dies geschieht ebenfalls über Kreuz.

! Achtung !

Das Anzugsmoment entnehmen Sie Ihrem Werkstatthanbuch oder erkundigen sich bei Ihrem Motorradhändler

Bevor Sie nun das Rad wieder einbauen, müssen noch die Bremsbeläge gewechselt werden.

Es gilt Neue Bremsscheiben = Neue Bremsbeläge, Sie werden sonst keine zufriedenstellende Brems - Performance erreichen.

Die Arbeitsschritte hierfür entnehmen Sie bitte ebenfalls Ihrem Werkstatthandbuch.

Kontrollieren Sie nun alles noch einmal auf korrekten Sitz. Lassen sich die Räder frei drehen ?

Einfahren der Neuen Bremsanlage

Ist alles korrekt montiert können Sie mit dem Einfahren beginnen. Nehmen Sie sich dafür etwas Zeit und vermeiden Sie auf den ersten 100km Vollbremsungen.

Scheibe und Beläge müssen sich einander anpassen

Beginnen Sie mit 50% der Bremskraft und lassen Sie die Bremse wieder abkühlen (nicht im Stand). Wiederholen Sie dies mehrmals und steigern Sie den Vorgang kontinuierlich. Sie werden eine stetige Verbesserung der Bremsanlage bemerken.

Wir wünschen Ihnen nun viel Spaß und gute Fahrt

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe

Typ : S 3

Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

Anlage 4

Fahrzeughersteller						
APRILIA (I) 4123			Bremsscheibe Typ S 3			
Handelsbezeichnung	amtl.Type	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
Atlantic 500	PT	e3*0097	'02 - '05	S 38001	2	-
Scarabeo 125	PC	K 387	'99 - '00	S 38001	1	-
Scarabeo 150	PC	K 386	'99 - '00	S 38001	1	-
Scarabeo 175	SD	e11*00034	'02 - '06	S 38001	1	-
Scarabeo 200	TD	e11*0080	'02 - '06	S 38001	1	-
Scarabeo 500	RT	e11*00072	'03 - '06	S 38001	2	-
Scarabeo 500 ABS	RT	e11*00072	'03 - '06	S 38001	2	-

Fahrzeughersteller						
HONDA (I) 4124			Bremsscheibe Typ S 3			
Handelsbezeichnung	amtl.Type	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
FES 125 Pantheon	JF 05	K 094	'98 - '02	S 38005	1	-
FES 125 Pantheon	JF 12	e3*0172	'03 - '07	S 38005	1	-
FES 150 Pantheon	JF 05	K 094	'98 - '02	S 38005	1	-
FES 150 Pantheon	KF 06	e3*0171	'03 - '07	S 38005	1	-
FES 250 Foresight	MF 05	e3*0011	'01 - '07	S 38005	1	-
NSS 250	MF 07	e3*0064	'04 - '05	S 38005	1	-
NSS 250 Jazz	MF 07	e3*0064	'01 - '04	S 38005	1	-
NSS 250 Forza	MF 07	e3*0064	'00 - '04	S 38005	1	-
NSS 250 Forza X	MF 08	e4*0422	'05 - '07	S 38005	1	-
NSS 250 Forza Z	MF 08	e4*0422	'05 - '08	S 38005	1	-
NSS 250 Forza ZA	MF 08	e4*0422	'05 - '08	S 38005	1	-
Peugeot SV 250	MF 05	e3*0011	'02 - '07	S 38005	1	-
SH 300 i	NF 02	e3*0447	'06 - '09	S 38003	1	-

Fahrzeughersteller						
HONDA (J) 7100			Bremsscheibe Typ S 3			
Handelsbezeichnung	amtl.Type	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
CBR 600 F	PC 25	F 648	'91 - '94	S 38004	1	-
FES 250 Foresight	MF 04	H 836	'97 - '02	S 38005	1	-
FJ 400 Silver Wing	NF 01	-	'06 - '08	S 38003	1	-
FJ 600 Silver Wing	PF 01	e4*0114	'01 - '06	S 38003	1	-
FJ 600 Silver Wing	PF 01	e4*0114	'07	S 38004	1	-
FJ 600 Silver Wing ABS	PF 01	e4*0114	'03 - '07	S 38004	1	-

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe

Typ : S 3

Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

Anlage 4

Fahrzeughersteller						
KWANG YANG (J) 7100				Bremsscheibe Typ S 3		
Handelsbezeichnung	amtl.Type	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
Kymco People S 125	D 1	e4*0411	'08 - '09	S 38007	1	S 38007
Kymco People S 200	SH	e4*0143	'05	S 38007	1	
Kymco People S 200	SH	e4*0143	'08 - '09	S 38007	1	S 38007
Kymco People S 250	D 2	e4*0907	'06 - '09	S 38007	2	S 38007
Kymco People S 300	D 2	e4*0907	'08 - '09	S 38007	2	S 38007
Kymco X-Citing 250	T 7	e4*0363	'04 - '07	S 38006	2	-
Kymco X-Citing 500	T 7	e4*0363	'05 - '09	S 38006	2	-
Kymco X-Citing Ri 300	R 2	e1*00135	'08 - '09	S 38006	2	-

Fahrzeughersteller						
MONTESA HONDA (E) 7607				Bremsscheibe Typ S 3		
Handelsbezeichnung	amtl.Type	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
FX 650 Vigor	RD 09	H 569	'99 - '00	S 38004	1	-

Fahrzeughersteller						
PIAGGIO (I) 4013				Bremsscheibe Typ S 3		
Handelsbezeichnung	amtl.Type	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
Aprilia Scarabeo 500	RT	e11*00072	'06	S 38001	2	-
Aprilia Scarabeo 500	VR	e11*0425	'06 - '10	S 38001	2	-
Aprilia Sport City 125	VB	e11*0118	'06 - '10	S 38001	1	-
Aprilia Sport City 125	VB	e11*0118	'06 - '10	S 38001	1	-
Aprilia Sport City 200	VB	e11*0118	'06 - '10	S 38001	2	-

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe

Typ : S 3

Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

Anlage 4

Fahrzeughersteller

PIAGGIO (I) 4013 Bremsscheibe Typ S 3

Handelsbezeichnung	amtl. Typ	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
Beverly 125	M 28	e3*0086	'02 - '07	S 38009	1	-
Beverly 125	M 28	e3*0396	'08 - '09	S 38009	1	-
Beverly 200	M 28	e3*0086	'02 - '04	S 38009	1	-
Beverly 200	M 28	e3*0396	'06 - '10	S 38009	1	-
Beverly 250	M 28	e3*0086	'05 - '06	S 38009	1	-
Beverly 250	M 28	e3*0396	'05 - '06	S 38009	1	-
Beverly 300 Tourer	M 28	e3*0396	'08 - '11	S 38009	2	-
Beverly 400	M 34	e11*0395	'08 - '11	S 38009	1	-
Beverly 400 Tourer	M 34	e11*0395	'08 - '09	S 38009	1	-
Beverly 500	M 34	e11*00070	'03 - '04	S 38009	2	-
Beverly 500	M 34	e11*0395	'05 - '09	S 38009	2	-
Gilera Nexus 125	M 35	e3*0402	'08 - '09	S 38009	1	-
Gilera Nexus 250	M 35	e3*0402	'06 - '08	S 38009	1	-
Gilera Nexus 300	M 35	e3*0402	'08 - '09	S 38009	1	-
Gilera Nexus 500	M 35	e3*0195	'04 - '07	S 38009	2	-
Gilera Nexus 500 i.e. SP	M 35	e3*0195	'06 - '08	S 38009	2	-
X 8 125	M 36	e3*0227	'04 - '05	S 38009	1	-
X 8 125	M 36	e3*0227	'04 - '05	S 38009	1	-
X 8 200	M 36	e3*0441	'04 - '05	S 38009	1	-
X 9 125	M 23	e11*00022	'01 - '03	S 38008	1	-
X 9 180	M 23	e11*00022	'02 - '07	S 38009	1	-
X 9 180 Amalfi	M 23	e11*00022	'02 - '07	S 38008	1	-
X 9 200	M 23	e11*00022	'01 - '03	S 38008	1	-
X 9 250	M 23	e11*00022	'00 - '03	S 38009	1	-
X 9 500	M 27	e11*00038	'01 - '02	S 38009	1	-
X 9 500 Evolution	M 27	e11*00038	'03 - '04	S 38008	2	-

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe

Typ : S 3

Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

Anlage 4

Fahrzeughersteller						
SUZUKI (J) 7102 Bremsscheibe Typ S 3						
Handelsbezeichnung	amtl. Typ	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
AN 250 Burgman	AN	K 042	'98 - '03	S 38010	1	-
AN 250 Burgman	WVAN	e4*0098	'04 - '05	S 38012	1	-
AN 250 Burgman	WVBV	e4*0176	'07	S 38012	1	-
AN 400 Burgman	AU	K 296	'99 - '00	S 38010	1	-
AN 400 Burgman	WVAU	e4*0099	'01 - '02	S 38010	1	-
AN 400 Burgman	WVBW	e4*0177	'03 - '06	S 38012	1	-
AN 400 Burgman	WVBW	e4*0723	'03 - '06	S 38012	1	-
AN 400 Burgman	WVCG	e4*1052	'06 - '10	S 38012	2	-
AN 650 Burgman	WVBU	e4*0151	'02 - '05	S 38011	2	-
AN 650 Burgman	WVBU	e4*0851	'04 - '09	S 38012	2	-

Fahrzeughersteller						
TRIUMPH (GB) 2014 Bremsscheibe Typ S 3						
Handelsbezeichnung	amtl. Typ	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
Tiger 900	T 400	G 427	'93 - '98	S 38004	2	-
Tiger 900	T 709	K 346	'93 - '98	S 38004	2	-

Fahrzeughersteller						
THAI-HONDA (THA) 7432 Bremsscheibe Typ S 3						
Handelsbezeichnung	amtl. Typ	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
CBR 125 R	JC 34	e13*0004	'03 - '07	S 38004	1	-

Fahrzeughersteller						
YAMAHA (E) 7501 Bremsscheibe Typ S 3						
Handelsbezeichnung	amtl. Typ	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
YP 125 Xmax	SE 32	e9*0052	'06 - '09	S 38016	2	-
YP 250 Xmax	SG 16	e9*0039	'05 - '10	S 38016	2	-
YP 250 G Grand Majesty	SG 04	e1*00062	'04 - '05	S 38016	1	-

Fahrzeugteil : Austausch-Bremsscheibe

Typ : S 3

Antragsteller : Braking Sunstar S.p.a., 20040 Briosco (MI)

94KA0001-00

Anlage 4

Fahrzeughersteller						
YAMAHA (J) 7101				Bremsscheibe Typ S 3		
Handelsbezeichnung	amtl.Type	ABE/EG-BE	Bauj.	Ausführung Achse 1	Anzahl	Ausführung Achse 2
XP 500 Tmax	SJ 01	e13*0040	'01 - '03	S 38014	2	-
XP 500 Tmax	SJ 03	e13*0076	'04 - '07	S 38016	2	-
XP 500 Tmax	SJ 05	e13*0162	'08 - '10	S 38017	2	-
XP 500 Tmax	SJ 06	e13*0226	'08 - '10	S 38017	2	-
YP 400 Majesty	SH 02	e13*0082	'04	S 38016	1	-
YP 400 Majesty	SH 02	e13*0082	'05 - '09	S 38016	2	-
YP 400 Majesty	SH 05	e13*0143	'05 - '09	S 38016	2	-